

News

29. Juli 2021

ProClean-Sinkkastenreinigung: Effizienz und Sicherheit



Um die Reinigung von Trockensinkkästen möglichst effizient zu gestalten und den Mitarbeitern die manuelle Entleerung zu ersparen, setzen viele Kanalnetzbetreiber auf Spezialfahrzeuge und -Maschinen. Hier punktete die Firma SubTech GmbH aus Goch in den vergangenen Jahren bei zahlreichen Kommunen, Kommunalverbänden und Dienstleistungsunternehmen, da es bei der Auswahl und Anschaffung auf Handhabung, Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit und Flexibilität ankommt.

Sinkkästen zu entleeren, ist mit hohen Belastungen für den Körper verbunden, oftmals führt dies zu gesundheitlichen Schäden an Rücken und Wirbelsäule. Dennoch wird die Sinkkastenreinigung vielerorts immer noch manuell ausgeführt, obwohl allein der Rost bis zu 25 und der Senkeneimer bis zu 40 kg wiegen können, und das bei Stückzahlen von bis zu 200 am Tag.

Anzeige



New ILF ALPHA
Der neue ILF ALPHA definiert die Standards für Leistung, Komfort und Sicherheit.

**DURCHSTARTEN 2021
Mit der ENERGREEN
Technik für Profis:**

**Jetzt Vorführung vereinbaren
und selbst testen!**

ENERGREEN®
Die Technik für die Profis in der Grünpflege

RoboEVO New
Der neue RoboEVO Bewährt und robust, der Bestseller mit neuester Motortechnik

**ENERGREEN - der Pionier bei selbstfahrenden
und ferngesteuerten Geräteträgern in der Grünpflege
20 Jahre Erfahrung in Entwicklung und Produktion**

**Kontakt: info@energreamergermany.de
www.energreamergermany.de
Energreen Germany, Gersthofen: Tel. 0821 45045584**

Maschinelles Entleeren und flexibles Anbauen

Basierend auf einer besonderen Technik, entleert das ProClean-System Sinkkästen maschinell und ist auf fast jedes Trägerfahrzeug montierbar. Angefangen vom MULTI-CAR als Anbaugerät, welches optional auch mit eigener Hydraulikversorgung gebaut wird, sowie auf Fünf-Tonnen-Fahrzeugen wie zum Beispiel MB-Sprinter, IVECO, MAN, bis hin zum Zwölf-Tonnen-Fahrgestell, als Komplettaufbau in wasserdichter Edelstahlausführung oder sogar als Anhängerlösung. Im Portfolio des Unternehmens wird eine nebenantriebsunabhängige Hydraulikversorgung angeboten, die einen normalen Fahrbetrieb zwischen den Senken zulässt. Diese lässt sich an fast alle gängigen Fahrzeuge montieren.

Mit dem Anwender wird die technische Umsetzung individuell abgestimmt, wodurch Konzepte und Sonderlösungen auf Kundenwunsch entstehen. Ein Beispiel hierfür ist ein Spezialaufbau auf einem Abrollcontainer, der die Möglichkeit bietet, Sinkkästen durch einen um 180 Grad schwenkbaren Kippkorb auf beiden Fahrzeugseiten zu entleeren. Ebenfalls können Wasserspülung oder Ladekräne zusätzlich montiert werden, und auch ein vollelektrisches Fahrzeug wird mit der ProClean-Technik angeboten.

Um das Unfallrisiko im laufenden Verkehr zu minimieren, kommen bei der Bedienung – in der Regel durch eine Person – Rechtslenkerfahrzeuge zum Einsatz. Für eine gute technische Umsetzung ist deshalb ständige Kommunikation mit dem Kunden unverzichtbar.

Verwandte Artikel

- 29. Juli 2021



Nachgehakt bei RÖSLER Software-Technik: Angekommen in der Zukunft

- 29. Juli 2021



Ein Gerät, zahlreiche Möglichkeiten – die Multigo 150 Kehrmaschine von Aebi Schmidt

- 29. Juli 2021



Flexibel durch den Arbeitsalltag mit Pritschenboxen von FLEXMO

- 29. Juli 2021



Sicheres und effizientes Arbeiten mit KHK-Schachtabdeckungen

- 28. Juli 2021



Alles im Blick mit MEKRAtronic

- 28. Juli 2021



Eco Technologies leistet Beitrag zum Klimaschutz

- 28. Juli 2021



Hako macht's möglich: Ökologische Wildkrautbekämpfung mit Zusatznutzen

Bauhof-online - Aus Leidenschaft orange.

© 2004-2021 bauhof-online.de

IVW